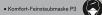


Standard-Arteitsanweisungen Empfohlener zschleifprozess





PERSÖNLICHE SICHERHEIT





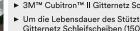












► 3M[™] Cubitron[™] II Gitternetz Schleifscheibe 120+ - 150+.

Um die Lebensdauer des Stütztellers beim Schleifen mit Gitternetz Schleifscheiben (150 mm) zu verlängern, wird empfohlen, das Festool Protection Pad zu verwenden (PN 30089, Protection Pad PP-STF D150).

Festool Automotive Systems elektrische Schleifmaschine ETS EC 150/5 oder Festool Automotive Systems Druckluftschleifer LEX 3 150/5 oder 150/7.









Festool heibe Protective Pad

Festool ETS EC



► 3MTM CubitronTM II Gitternetz Schleifscheibe 220+ - 240+.

Verfeinern Sie vormalige Schleifspuren und verringern Sie die Wahrscheinlichkeit, dass Lösemittel aus der Spachtelmasse in die OEM-Farbschichten eindringt. Wenn dies passiert, kann es zu einem Aufquellen rund um die Nachbesserung führen.





3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe





➤ 3MTM CubitronTM II Gitternetz Schleifscheibe 150+ - 240+.

► Anfängliches Modellieren der Spachtelmasse.

► Stellen Sie sicher, dass Sie die Staubabsaugung verwenden.

▶ Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.







3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe





➤ 3MTM HookitTM Flexible Schleifstreifen P800-P1000.

Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.









► 3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 320+.

Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten. Hinweis: Die Wahl der feinen Körnung muss an die

Lösemittelempfindlichkeit des Originallacks angepasst werden. Je höher die Lösemittelempfindlichkeit des Originallacks, desto feiner das Schleifen vor dem





3M™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe



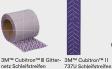


► 3M[™] Hookit[™] Handschleifblock und 3M[™] Schleifmittel 320+ - 400+.

Heben Sie die Textur und Struktur des Füllers unter Verwendung von Kontrollpulver hervor.

Für das beste Ergebnis und den effizientesten Prozess immer die Staubabsaugung verwenden.





3M™ Hookit™ lila Handschleifblock

3M™ Kontrolloulve



3M™ Hookit™ Flexible Schleifstreifen P800-P1000

Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.

Identifizieren und markieren Sie die durch das Schleifen erzeugten Kratzer mit Kontrollpulver.





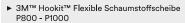


Exzenterschleifen mit 3M™ Schleifmitteln 400+ - P500.

Verwenden Sie für kritische Farben eine 3M™ Hookit™ flexible Schaumstoffscheibe P600 als letzten Schleifschritt nach 400+.

Entstauben der Oberfläche mit 3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben.

Hinweis: Es ist ratsam, beim Schleifen von gebogenen Bereichen mit einem weichen Interface Pad zu arbeiten.



► Bereiten Sie benachbarte Bereiche des OEM-Klarlacks

Hinweis: Für maximale Prozesssicherheit.



3M™ Scotch-Brite™ Schleifscheiben



Festool ETS EC 150/3



3M Deutschland GmbH Autoreparatur-Systeme Carl-Schurz-Straße 1 41453 Neuss

41453 Neuss Tel: +49 2131 88 19 265 3m-autoreparatur.de@mmm.com www.3m.de/autoreparatur www.3m.com/auto-abrasives



